山口県で働く なが~く働く コンビナートで働く

約3週間で基礎知識&資格をGET!

機械加工産業基礎人材育成コース





座学の研修コース

- コンビナートの概要や、5S、マナーなどを学びます。
- ・機械力学、加工技術など機械加工に関する基礎知識を 習得します。

実技の研修コース

- ・原材料や製品の運搬に必要な技術を習得します。
- ・金属製品等の製造現場で必要とされる技術を習得 します。(部品づくりや機械保全・据付等)

就職支援

受講中も、修了後も、ハローワークの職業紹介のほか、キャリアコンサルタント による求人情報の提供や職業相談等の就職支援が受けられます。

オークリフト 技能講習

玉掛け 技能講習

ク溶接特別教育

■研修期間

10_月17_{日水} > 11_月7_{日水}

10月15日(月) ■応募締切

※応募は先着順とし、定員になり次第、締め切らせていただきます。

■応募資格 求職者(在職者を除く)でハローワークへの求職者申込みをしている方。

■応募方法 お近くのハローワークへご相談ください。

■募集人数 定員 20 名

■実施場所 座学・実技 株式会社ぷらねっと 技能講習 新南陽クレーン教習所

周南市築港町 2-10 周南市新田二丁目 6-1

訓練実施機関 (お問合せ、申込書提出は全てこちら)

PLANET 株式 ぷらねっと 〒745-0025 周南市築港町 2番 10号 TEL (0834) 33-2111 FAX(0834) 33-2110 担当者: 岡田



研修カリキュラム

研	修分野	機械	加工	産業基礎人材育成コー	ース 機械加工科									
研	修期間	平成	30年	10月17日(水)~平成	以 30年11月7日(水)									
研	修時間	9:00~15:40 6時間 1時限は50分 休憩10分 昼休60分 ※研修終了時間は研修内容によって前後することがあります。 ※技能講習は教習所時間割に従いますが、受講人数等で前後することがあります。												
訓綢	東の目標	5 S 等 全・ 場等	等金原 据付 で必	属製品等の製造現場で など、金属製品等の製	れる材料力学等の機械加工に関する知識、理 必要な知識を習得する。また、部品づくりや 製造現場で必要とされる技術を身に着け、更 製品の運搬に必要な技術としてフォークリフ	機械保 に製造現								
			取得目標資格名 許認可機関名											
取得目標 資 格		フォ	ーク	リフト運転技能講習	株式会社トモタ 新南陽クレーン教習所									
		玉掛	け技	能講習	株式会社トモタ 新南陽クレーン教習所									
			アーク溶接特別教育 株式会社ぷらねっと											
	戦を見込 る分野	金属	加工	、設備の分解、点検及	・ とび機器の設備診断、検査業務など									
				教 科 名	教科内容 時間数									
	職業意		学科		コンビナートの概要 工場入構時安全教育 マナー・職場の人間関係 近隣の就職状況	6								
	の涵養		F17	入校式・修了式	入校式 修了式 ガイダンス	2								
,					材料力学、機械力学、流体力学、塑性加 工、レーザー加工技術	12								
研修の内容		学	学科	アーク溶接基礎	アーク溶接等の基礎理論 電気に関する基 礎知識 配線他作業前の点検整備、溶断方 法点検、作業後の処置、災害防止、法令	11								
	職業能	カ		フォークリフト運転 (技能講習)	学科講習 7H 実技講習24H	31								
容	開発				学科講習12H 実技講習 7H	19								
		身	 美技		各種ポンプ、ベアリング取替え、ぺら取替 え、グランドパッキン取替えの実習									
				アーク溶接実技	アーク溶接装置の取扱い及びアーク溶接等 の作業の方法について 溶接欠陥と溶接不 具合 ティグ溶接法 継ぎ手 溶接材料	10								
					研修等時間数計	98								
				<<	<研修日程>>>									

	日	10/17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	11/1	2	3	4	5	6	7				
10 / 11 月	曜	水	木	金	土	月	月	火	水	木	金	土	月	月	火	水	木	金	土	月	月	火	水				
								ア	玉	玉	玉	休	休	キ	フ	フ	フ	フ	休	休		ア	機				
		校	械	械	み	み]	掛	掛	掛	み	み	ヤ	オ	オ	オ	オ	み	み]	1	械				
		式	加	加			ク	ク	け	け	け			リ	1	Ì]	1			ク	ク	加				
	研修科目	•	工	工							技			ア	ク	ク	ク	ク			溶	溶	工				
				基			接	接	能	能	能			コ	IJ	リ	IJ	リ			接	接	実				
		ン	礎	礎			基	基	講	講	講			ン	フ	フ	フ	フ			実	実	技				
		ピ					礎	礎	習	習	習			サ	卜	卜	卜	卜			技	技	4				
		ナ						5							運								修				
								ア						テ	転	転	転	転				機	了				
		卜]							技							械	式				
		概						ク							能							加	1				
		論						実						グ	講	講	講	講				工					
								技							習	習	習	習				実					
								1														技					
																						3					
	時	1																					4				
	間	6	6	6			6	6	7	5	7				7	8. 5	8. 5	7			6	6	1				
	旧	б	b	b			b	Ь	7	Ъ	7				7	8. 5	8. 5	1			6	Ь	1				