

山口県で働く なが〜く働く  
コンビナートで働く

約3週間で基礎知識&資格をGET!

機械加工産業基礎人材育成コース

# 機械加工科 周南会場

## 受講生募集

受講料  
**無料**

テキスト代(1,080円)は  
別途必要となります



### 座学の研修コース

- ・コンビナートの概要や、5S、マナーなどを学びます。
- ・機械力学、加工技術など機械加工に関する基礎知識を習得します。

### 実技の研修コース

- ・原材料や製品の運搬に必要な技術を習得します。
- ・金属製品等の製造現場で必要とされる技術を習得します。(部品づくりや機械保全・据付等)

### 就職支援

受講中も、修了後も、ハローワークの職業紹介のほか、キャリアコンサルタントによる求人情報の提供や職業相談等の就職支援が受けられます。

取得  
予定  
資格

フォークリフト 技能講習

玉掛け 技能講習

アーク溶接 特別教育



### ■研修期間

平成31年 1月28日月 ▶ 平成31年 2月18日月  
9:00 ~ 15:40 ※技能講習は教習所時間割に従います

### ■応募締切

平成31年 1月24日(木)

※応募は先着順とし、定員になり次第、締め切らせていただきます。

### ■応募資格

求職者(在職者を除く)でハローワークへの求職者申込みをしている方。

### ■応募方法

お近くのハローワークへご相談ください。

### ■募集人数

定員 20 名

### ■実施場所

座学・実技 株式会社ぶらねっと  
技能講習 新南陽クレーン教習所  
(フォークリフト・玉掛け)

周南市築港町 2-10  
周南市新田二丁目 6-1

### 訓練実施機関

(お問合せ、申込書提出は全てこちら)



株式会社

ぶらねっと

〒745-0025 周南市築港町 2 番 10 号

TEL (0834) 33-2111 FAX (0834) 33-2110 担当者: 岡田



※弊社駐車場を完備しておりません。有料駐車場等についてはお気軽にお問合せ下さい。

## 研修カリキュラム

|           |         |                                                                                                                                                                  |                 |                                                          |     |
|-----------|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------------------------------------------|-----|
| 研修分野      |         | 機械加工産業基礎人材育成コース 機械加工科                                                                                                                                            |                 |                                                          |     |
| 研修期間      |         | 平成31年1月28日（月）～平成31年2月18日（月）                                                                                                                                      |                 |                                                          |     |
| 研修時間      |         | 9：00～15：40 6時間 1時限は50分 休憩10分 昼休60分<br>※研修終了時間は研修内容によって前後することがあります。<br>※技能講習は教習所時間割に従いますが、受講人数等で前後することがあります。                                                      |                 |                                                          |     |
| 訓練の目標     |         | 金属製品等製造業に必要とされる材料力学等の機械加工に関する知識、理論の他、5S等金属製品等の製造現場に必要な知識を習得する。また、部品づくりや機械保全・据付など、金属製品等の製造現場で必要とされる技術を身に着け、更に製造現場等で必要とされる原材料や製品の運搬に必要な技術としてフォークリフト・玉掛けの技能講習を修了する。 |                 |                                                          |     |
| 取得目標資格    |         | 取得目標資格名                                                                                                                                                          |                 | 許認可機関名                                                   |     |
|           |         | フォークリフト運転技能講習                                                                                                                                                    |                 | 株式会社トモタ 新南陽クレーン教習所                                       |     |
|           |         | 玉掛け技能講習                                                                                                                                                          |                 | 株式会社トモタ 新南陽クレーン教習所                                       |     |
|           |         | アーク溶接特別教育                                                                                                                                                        |                 | 株式会社ぷらねっと                                                |     |
| 就職を見込める分野 |         | 金属加工、設備の分解、点検及び機器の設備診断、検査業務など                                                                                                                                    |                 |                                                          |     |
|           |         | 教科名                                                                                                                                                              |                 | 教科内容                                                     | 時間数 |
| 研修の内容     | 職業意識の涵養 | 学科                                                                                                                                                               | コンビナート概論        | コンビナートの概要 工場入構時安全教育 マナー・職場の人間関係 近隣の就職状況                  | 6   |
|           |         |                                                                                                                                                                  | 入校式・修了式         | 入校式 修了式 ガイダンス                                            | 2   |
|           |         | 学科                                                                                                                                                               | 機械加工基礎          | 材料力学、機械力学、流体力学、塑性加工、レーザー加工技術                             | 12  |
|           |         |                                                                                                                                                                  | アーク溶接基礎         | アーク溶接等の基礎理論 電気に関する基礎知識 配線他作業前の点検整備、溶断方法点検、作業後の処置、災害防止、法令 | 11  |
|           | 職業能力開発  | 実技                                                                                                                                                               | フォークリフト運転（技能講習） | 学科講習 7H 実技講習24H                                          | 31  |
|           |         |                                                                                                                                                                  | 玉掛け（技能講習）       | 学科講習12H 実技講習 7H                                          | 19  |
|           |         |                                                                                                                                                                  | 機械加工実技          | 各種ポンプ、ベアリング取替え、ぺら取替え、グランドパッキン取替えの実習                      | 7   |
|           |         |                                                                                                                                                                  | アーク溶接実技         | アーク溶接装置の取扱い及びアーク溶接等の作業の方法について 溶接欠陥と溶接不具合 ティグ溶接法 継ぎ手 溶接材料 | 10  |
| 研修等時間数計   |         |                                                                                                                                                                  |                 |                                                          | 98  |

### <<<研修日程>>>

[illegible]